

ARMSTRONG 



卧式基座安装泵

文件编号:	40.12CH
日期:	2012年1月05日
取代文件:	40.12CH
日期:	2010年1月20日

当今 HVAC 行业内最好的基座安装泵设计



Armstrong 泵 - 高质量的象征

- Armstrong, 从 1934 年就开始制造泵
- 不断更新的基座安装泵设计
- 传统功能与前沿概念相结合

传统特点

- 向后拉出设计
- 基座支撑径向分壳式泵壳
- 带护板的灵活耦合器
- 排水和压力计接口
- 铸铁罩, 青铜配合结构
- 提供全铁和球墨铸铁结构
- 按照严格的标准进行设计、制造和检验

当前设计概念

- 自通风中线排放泵壳
- 大流量范围
- DIN 法兰泵壳
- 预润滑和密封的滚珠轴承
- 被限制的泵壳垫片
- 带 O 型环安装碳化硅基座的机械密封件
- 不锈钢轴套
- 动态平衡的叶片
- OSHA 耦合件护板
- 按不需支撑式基座的 ANSI/HI 1.3.5 刚性标准设计的基板

压力/温度参数*

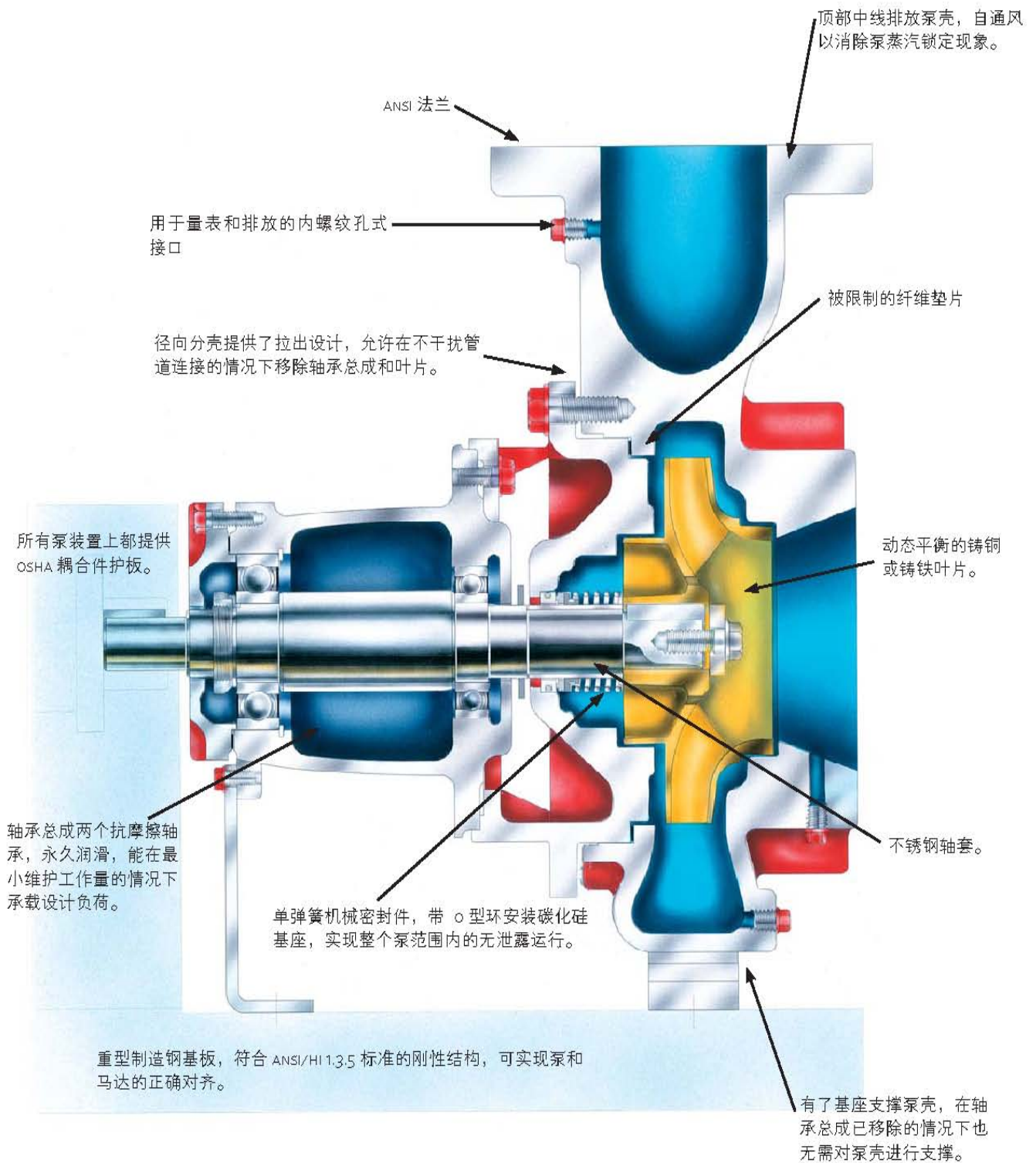
- 铸铁 - PN16 法兰
 - 压力最高 16 Bar (232 PSI)
 - 温度最高 107°C (225°F)
- 球墨铸铁 - PN25 法兰
 - 压力最高 17 Bar (250 PSI)
 - 温度最高 121°C (250°F)

* 如需了解完整详情, 请查看 [AceOnline](#) 或提交数据

注意:

- 环境温度下的流体静力试验压力为最大工作压力的 150%。
- 所有值均基于清澈、干净的水。对于其他液体, 这些值可能会有所变化。

基座安装离心泵



典型技术规格

如计划和规范中所示，来布置和安装 Armstrong 4030 系列基座安装离心泵。

泵应当是单端吸式，带有径向分壳、顶部中线排放的自通风泵壳。泵壳盖板之间的垫片应限制在大气侧，以防止吹出的可能性。

泵结构应采用铸铁、青铜配合（全铁、全青铜、球墨铸铁），并应装配使用寿命长的产品润滑防滴水机械密封件，带有 O 型环碳化硅底座护圈，并应针对指定的最大温度和压力来设计。

轴应当装配不锈钢轴套，并用两个重载滚珠轴承支撑。该设计应允许进行向后拉出检修，使得能在不干扰泵壳管路连接的情况下移除整个旋转总成。

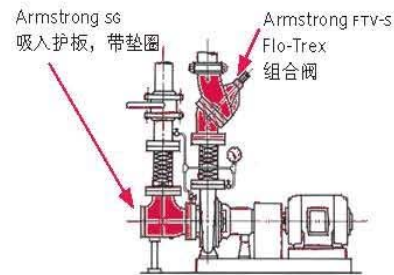
泵应当安装在按 ANSI/HI 1.3.5 刚性标准进行设计的刚性基板上，以便灌浆和不依赖支撑物，并用带 OSHA 护板的柔性耦合器，连接到 ____ kW、____ Hz、____ 相、____ V、____ RPM、____ 外壳笼式线圈、具有 eff2 (eff1) 效率水平的感应型马达，并适合于 ____ 启动。

泵一览表上显示的马达功率要求是最小可接受值，并且是在不考虑运转率的情况下，按照连续运转时在整个泵曲线上均不超过满负荷铭牌额定值来确定。

罩的流体静力学试验压力应该达到最大工作压力的 150%

需要降低空间需求和安装成本吗？

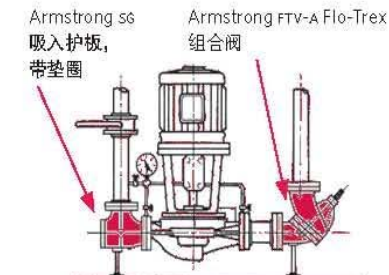
基座安装



带吸入护板的基座安装泵以及 Flo-Trex 阀，消除了以下成本和空间：

- 吸入：
 - Y-型垫圈
 - 长半径弯管
 - 最小直管道运行
- 排放：
 - 止回阀
 - 隔离阀
 - 节流阀

立式线型



带吸入护板的立式线型泵和 Flo-Trex 阀消除了除基座安装泵以下列出的所有成本和空间外，还消除了：

- 惯性基座，带弹簧安装架
- 长半径弯管
- 柔性管道接头
- 灌浆
- 现场对齐
- 对开连轴式耦合件，便于更换机械密封件。

DUALARM



dualARM 立式线型在单入口和出口的一个泵壳内装入了两个泵。使得能用一组管道进行备用或并行运行。泵壳设计和端口阀允许将一个泵拆下进行检修，而另一个泵继续运行。当与吸入护板和 Flo-Trex 阀一起安装时，dualARM 代表了当今 HVAC 商用市场中最长的使用寿命。

ARMSTRONG 



© S. A. ARMSTRONG LIMITED 2012

有关 Armstrong 的全球位置，请访问 www.armstrongintegrated.com